

/// Bedienungsanleitung

**Wir gratulieren Ihnen zum Kauf unseres flat-jack®!
Vielen Dank, dass Sie unserem Produkt Ihr Vertrauen schenken.**

flat-jack® verhindert zuverlässig flache Stellen an den Reifen Ihrer Fahrzeuge. Diese sogenannten Standplatten entstehen durch punktuelle Druckbelastung bei längeren Standzeiten und können Ihre Fahrfreude und Fahrsicherheit empfindlich trüben. flat-jack® gewährleistet eine perfekte Anpassung an jede Reifenform und kann zum Höhenausgleich in unebenem Gelände verwendet werden (camper und camper 2.0).

/// Der flat-jack®

Durch flat-jack® bleiben die Reifen Ihrer automobilen Schätze auch während sehr langen Standzeiten in gleichbleibendem Zustand. Beachten Sie bitte unbedingt alle Hinweise in dieser Bedienungsanleitung, um einen einwandfreien und gefahrlosen Betrieb zu gewährleisten.

/// Haftungsausschluss

Wird flat-jack® anders verwendet wie in dieser Bedienungsanleitung beschrieben, kann dies zu Schäden am Produkt, am Fahrzeug sowie Personen führen. Für durch Nichtbeachten der Bedienungsanleitung verursachte unmittelbare und mittelbare Schäden übernimmt der Hersteller keinerlei Haftung.

/// Vorteile

- Einzigartig: Hohe Aufstandsfläche mit gleichmäßiger Druckverteilung über die gesamte Auflagefläche
- Optimale thermische Isolation: Schutz des Reifenmaterials vor Kälte
- Vollständige Entkopplung vom Boden: seitlich wirkende Kräfte können sich auf dem flexiblen Polster auflösen
- Entlastung von Aufhängung und Lager
- Hochwertiges Material und Verarbeitung
- Hohe Belastbarkeit und Tragkraft - geeignet für Fahrzeuge bis 6t
- Einfache Handhabung
- Produktaufdruck als Zentrierhilfe
- Geringes Gewicht, geringer Platzbedarf
- Höhenausgleich in unebenen Gelände: camper bis 6 cm | camper 2.0 bis 20 cm



/// Simply On Air

Membrankonzept

flat-jack® ist doppelwandig strukturiert. Die inneren Membranen dienen der maximalen Dichtigkeit. Die äußere Hülle ist für die Langlebigkeit und Formstabilität verantwortlich.

Kammerkonzept

flat-jack® ermöglicht durch unterschiedlich dimensionierte Kammern eine optimale Anpassung an jede Reifenkontur. Die Auflagefläche wird vergrößert, der Auflagedruck wirksam verringert und gleichmäßig verteilt. Seitliche Kräfte werden wirkungsvoll reduziert und Verspannungen im Fahrzeug kompensiert. Die Camper-Edition besitzt eine speziell für schwere Fahrzeuge (Campervan, Wohnwagen) ausgelegte Innenkonstruktion. Campingmobile können daher problemlos mit untergelegten Reifenkissen betreten und als Niveausausgleich verwendet werden.

/// Vor Inbetriebnahme

Unvorsichtiger Umgang mit dem Produkt kann zu Verletzungen führen. flat-jack® vor Gebrauch auf äußere Beschädigung und Unversehrtheit der Ventile untersuchen.

Vor Benutzung lesen Sie bitte die Sicherheitshinweise.

Made in
Germany

paten-
tiert

Welt-
neuheit



flat-jack products GmbH
Leonhard-Strell-Str. 3 - 5
85540 Haar
Fon +49 89 454577 - 150
Fax +49 89 454577 - 155
info@flat-jack.de | www.flat-jack.de

/// Sicherheitshinweise

Verwenden Sie ausschließlich die für Ihre Reifenbreite geeigneten flat-jack® Größen:

- camper: bis Reifenbreite 255 mm
Art. - Nr.: 4260328330043
- camper 2.0: bis Reifenbreite 305 mm
Art. - Nr.: 4260328330203
- Auf saubere Stellfläche achten
- Das Fahrzeug vor Wegrollen sichern
- Nur unter Last aufpumpen!
- Zulässiger Maximaldruck:
camper: bis 1,2 bar | camper 2.0: bis max. 1,5 bar
- Zu hoher Druck kann den flat-jack® beschädigen oder zum Platzen bringen
- flat-jack® ist kein allgemeines Hebekissen und nur zum Heben von Camping-Fahrzeugen bis 6t geeignet
- flat-jack® ist keine Schwimmhilfe

/// flat-jack® anlegen

1 Fahrzeug-Stellfläche von scharfkantigen Steinen und spitzen Gegenständen befreien und das Fahrzeug vor Wegrollen sichern.

2 Luftleeren flat-jack® entweder vor oder hinter den betreffenden Rädern auslegen.

3 Auf mittige Position zu den Reifen achten. Ventile müssen außen zugänglich sein.

Fahrzeug vorsichtig auf den luftleeren flat-jack® schieben.

4 Reifen zentrieren.

Schaltung: Ersten Gang einlegen und Feststellbremse betätigen
Automatik: Wählhebel auf „P“

flat-jack® kontrolliert, stoßweise aufpumpen, bis das Fahrzeug vollständig vom Boden entkoppelt ist. Dabei nicht weiter befüllen wenn Höhenbewegung des Fahrzeuges stoppt.

Der Maximaldruck liegt beim camper bei 1,2 bar, beim camper 2.0 bei max. 1,5 bar und darf nicht überschritten werden.



6 Ventilkappen aufschrauben.

/// Wichtige Hinweise

Für die Produktion des flat-jack® werden nur nach höchsten Qualitätsstandards ausgewählte Materialien verwendet. Bauartbedingt unterliegt ein flexibler, gasbefüllter Körper einer gewissen Materialdehnung. Dies bedingt einen leichten Druckabfall nach dem ersten Befüllen mit Luft. **Dies ist kein Qualitätsmangel.** Der Gebrauch von Ventilkappen erhöht die Dichtheit der Ventile. Hohe Temperaturschwankungen beeinträchtigen die Dichtheit der Ventile.

Für optimalen Betrieb des flat-jack® ist vorgeschrieben:

- Die Verwendung der Ventilkappen
- Nachprüfung des Druckes nach 3 Tagen
- Kontrolle des Luftdrucks in regelmäßigen Abständen

/// flat-jack® am Kfz entleeren

Vor dem Ablassen der Luft ist darauf zu achten, dass sich unmittelbar vor und hinter dem Fahrzeug keine Personen befinden. Feststellbremse ist betätigt. Schaltung: Erster Gang liegt an. Automatik: Wählhebel steht auf „P“. flat-jack® langsam und vorsichtig entleeren. Dazu den mitgelieferten Ventilschlüssel verwenden (camper), bzw. das Auslassventil öffnen (camper 2.0).

/// Technische Spezifikation

Innenmaterial : PU Membrane

Außenmaterial: PU/Nylon gewebeverstärkt

Kfz-Ventil: Deutsches Qualitätsventil

Maximaldruck camper: 1.2 bar | camper 2.0: 1,5 bar

Geeignet für Fahrzeuge bis 6t

Bauart: doppelwandig; Hochfrequenz verschweißt

/// Aufbewahrung

flat-jack® drucklos und trocken aufbewahren. Zur Reinigung lösemittelfreie Reinigungsmittel verwenden. Empfehlung: Mit feuchtem Tuch und etwas Spülmittel reinigen.

/// Rücksendung

Im Falle einer Rücksendung verwenden Sie bitte die Originalverpackung, um flat-jack® vor Transportschäden zu schützen. Der Hersteller übernimmt keine Haftung für Schäden, welche aufgrund unsachgemäßer Verpackung während einer Rücksendung entstanden sind.